

Projekt-Information

System: Lager- und Dosierstation für Haftverbesserer

Projekt: Asphalt-Mischwerke an Standorten in Norddeutschland



Anforderung:

- ≡ Lagerung von Haftmittel für Bitumen mit Dosierstation an 6 Standorten
- ≡ Aufstellung im Freien der Asphaltmischanlage
- ≡ Beschickung per Gabelstapler
- ≡ Frostfreie Lagerung
- ≡ Lagerung von 2 IBC mit wassergefährdenden Stoffen und 1 Stellplatz für Pumpentechnik

Ausführung:

- ≡ 6 baugleiche Regalcontainer Typ 14-14.1 mit Flügeltor, wärmeisoliert
- ≡ je 2 Stellplätze für Haftverbesserer in IBC
- ≡ je 1 Stellplatz für Pumpen- und Dosiertechnik sowie Schaltschrank und Heizung
- ≡ je 1 IBC dauernd an Dosierpumpe angeschlossen, 1 IBC zum reaktionsschnellem Austausch gelagert
- ≡ Lieferung und Einbau der Dosier- und Pumpentechnik durch einen renommierten Anlagenbauer aus der Asphalt- und Bitumenbranche
- ≡ Umluftheizung zur frostfreien Lagerung
- ≡ Regal-Container in Kundenfarbe zur optischen Integration in Gesamtanlage